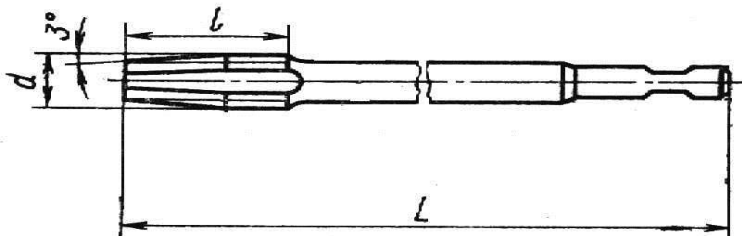


Метчики гаечные

ГОСТ 1604-71

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Назначение	Диаметр раб. части	Степень точности нарезаемой резьбы	Материал раб. части	Направление резьбы
Нарезание метрической резьбы в гайках из углеродистой стали	M3-M36	6H, 5H6H, 6G, 7H	9ХС, P18	Правое и левое

d	3		3,5		4		4,5		5		5,5
P	0,5	0,35	0,6	0,35	0,7	0,5	0,75	0,5	0,8	0,5	
L	70; 120		80; 120		90; 160		100; 160		110; 180		
l	10	7	12	7	14	10	16	10	16	10	

d	6; 7			8; 9				10				
P	1,0	0,75	0,5	1,25	1,0	0,75	0,5	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	120; 200			140; 220				160; 250				
l	20	16	10	25	20	16	10	30	25	20	16	10

d	11				12				
P	1,5	1,0	0,75	0,5	1,75	1,5	1,25	1,0	0,75
L	160; 250				180; 280				
l	30	20	16	10	36	30	25	20	16

d	14					15		16			
P	2,0	1,5	1,25	1,0	0,75	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	0,75
L	180; 280							200; 320			
l	40	30	25	20	16	30	20	40	30	20	16

d	17		18					20				
P	1,5	1,0	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75
L	200; 320							220; 360				
l	30	20	50	40	30	20	16	50	40	30	20	16

d	22					24				25			
P	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	3,0	2,0	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	
L	220; 360					250; 360							
l	50	40	30	20	16	60	40	30	20	40	30	20	

d	27				28			30				
P	3,0	2,0	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0
L	250; 360							280; 360				
l	60	40	30	20	40	30	20	70	60	40	30	20

d	32		33					35	36			
P	2,0	1,5	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0	1,5	4,0	3,0	2,0	1,5
L	280; 360											
l	40	30	70	60	40	30	20	30	80	60	40	30