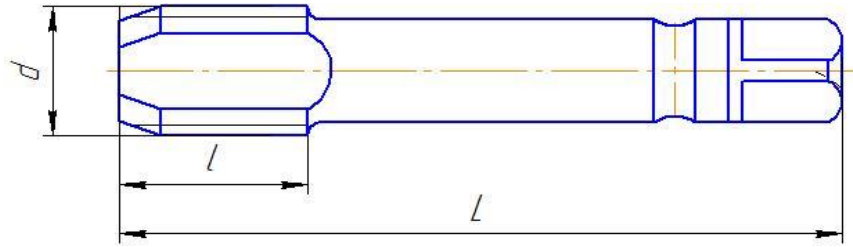


Метчики машинные и ручные ГОСТ 3266-81

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Назначение	Диаметр раб. части	Степень точности нарезаемой резьбы	Материал раб. части	Исполнение
Нарезание метрической резьбы в отверстиях деталей из углеродистых и легированных сталей. Твердость обрабатываемого материала НВ 197-212	М3-М52	4Н, 5Н, 5Н6Н, 6G, 7G, 7Н	9ХС, Р18	Одинарные, комплектные из 2-х и из 3-х шт. Правые и левые

Короткие метчики с шейкой (одинарные и комплектные из 2-х шт.)

d	3		3,5		4		4,5		5		5,5
P	0,5	0,35	0,6	0,35	0,7	0,5	0,75	0,5	0,8	0,5	0,5
L	48		50		53				58		62
l	11		13						16		17

d	6			7			8; 9			
P	1,0	0,75	0,5	1,0	0,75	0,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	66						72		66	
l	19						22		19	

d	10				
P	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	80			69	
l	24			19	

Короткие метчики с проходным хвостовиком (одинарные и комплекты из 2-х шт.)

d	3		3,5		4		4,5		5		5,5
P	0,5	0,35	0,6	0,35	0,7	0,5	0,75	0,5	0,8	0,5	0,5
L	48		50		53				58		62
l	11		13				16		17		

d	6; 7			8; 9				10				
P	1,0	0,75	0,5	1,25	1,0	0,75	0,5	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5
L	66			72		66		80			69	
l	19			22		19		24			19	

d	11				12						
P	1,5	1,0	0,75	0,5	1,75	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5	
L	85	80	80		89			84	80		
l	25	24	19		29			24	19		

d	14						15		16				
P	2,0	1,5	1,25	1,0	0,75	0,5	1,5	1,0	2,0	1,5	1,0	0,75	0,5
L	95			84		80	95	84	102		90		80
l	30			24	19		30	24	32		29	20	19

d	17		18						20		
P	1,5	1,0	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	0,5	2,5	2,0	1,5
L	102	90	112			95		80	112		
l	32	29	37			29	20	19	37		

d	20			22					
P	1,0	0,75	0,5	2,5	2,0	1,5	1,0	0,75	0,5
L	102		90	118			112		90
l	29	20		38			29	20	

d	24					25			26	27		
P	3,0	2,0	1,5	1,0	0,75	2,0	1,5	1,0	1,5	3,0	2,0	1,5
L	130			113		120		113	120	135	127	
l	45			33	25	35		33	35	45	37	

d	27		28			30						
P	1,0	0,75	2,0	1,5	1	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0	0,75	
L	120		127		120	138		127		120		
l	33	25	37		33	48		37		33	25	

d	32		33						35
P	2,0	1,5	3,5	3,0	2,0	1,5	1,0	0,75	1,5
L	127	137	151		137		130		144
l	37		51		37		32	25	39

d	36					38	39				
P	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0	1,5	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0
L	162		144		130	151	170		149		144
l	57		39		32	39	60		39		37

d	40			42						45		
P	3,0	2,0	1,5	4,5	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0	4,5	4,0	3,0
L	170	149		170			149		144	187		
l	60	39		60			39		37	67		

d	45			48						50		
P	2,0	1,5	1,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0	3,0	2,0	1,5
L	165		151	187			165		151	187	165	
l	45		37	67			45		37	67	45	

d	52					
P	5,0	4,0	3,0	2,0	1,5	1,0
L	200		175		165	
l	70		45		37	

Метчики с проходным удлиненным хвостовиком (одинарные и комплекты из 2-х шт.)

d	3		3,5	4		4,5	5		6; 7		8	
P	0,5	0,35	0,35	0,7	0,5	0,5	0,8	0,5	1,0	0,75	1,25	1,0
L	66		68	73			79		89		97	
l	11		13				16		19		22	19

d	9	10			12			14			15
P	1,0	1,5	1,25	1,0	1,75	1,5	1,25	2,0	1,5	1,25	1,5
L	97	108			119			127			
l	19	24	20		29		24	30		25	30

d	16		17	18; 20			22			24		
P	2	1,5	1,5	2,5	2,0	1,5	2,5	2,0	1,5	3,0	2,0	1,5
L	137			149			158			172		
l	32		37		29	38		33	45	35		

Метчики комплектные из 3-х штук.

d	24	27	30	33	36	39	40				
P	3,0		3,5	3,0	3,5	3,0	4,0	3,0	4,0	3,0	3,0
L	130	135	138	151	162	170					
l	45		48	51	57	60					

d	42			45			48			50	52		
P	4,5	4,0	3,0	4,5	4,0	3,0	5,0	4,0	3,0	3,0	5,0	4,0	3,0
L	170			187						200			
l	60			67						70			

Метчики для дюймовой резьбы (одинарные и комплектные из 2-х шт.)

d дюймы (мм)	1/4 (6,35)	5/16 (7,938)	3/8 (9,525)	7/16 (11,112)	1/2 (12,7)	9/16 (14,288)	5/8 (15,875)	3/4 (19,05)	7/8 (22,225)
P	1,27	1,411	1,588	1,814	2,117		2,309	2,54	2,822
L	66	72	80	85	89	95	102	112	118
l	16	22	24	25	29	30	32	37	38

d дюймы (мм)	1 (25,4)	1 1/8 (28,575)	1 1/4 (31,75)	1 3/8 (34,925)	1 1/2 (38,1)	1 5/8 (41,275)	1 3/4 (44,45)	1 7/8 (47,625)	2 (50,8)
P	3,175	3,629		4,233		5,08		5,644	
L	130	138	151	162	170		187	185	200
l	45	48	51	57	60		67	60	70